

# I Plast 105

WELDING MACHINE - ELECTRONIC CONTROL UNIT

## PRODUKTOVÝ LIST



### POPIS

Svářecí stroj (víceúčelová elektro fúzní svářečka) navržena ke sváření všech elektrotvarovek určených pro napětí 8 až 48 V. Je vybavena optickou čtečkou – skenerem – pro čtení čárových kódů dle ISO 13950. Svářečka provádí svařovací cyklus tak, jak je definován výrobcem tvarovky. Zároveň umožňuje spustit svařovací proces i jen ručním zadáním údajů o tvarovce (ruční zadání času a napětí však neposkytuje dostatek informací jako naskenování čárového kódu, proto je doporučeno jej využít pouze ve výjimečných případech). Sonda pro snímání okolní teploty je umístěna na svařovacích kabelech.

### POUŽITÍ

Svářečka může být použita ke svařování potrubí určených pro přepravu stlačených i nestlačených kapalin, plynu, vody a průmyslových kapalin. K zajištění svařování by vyvinut speciální vnitřní systém kontroly, který je jedinečný. Během celého svařovacího cyklu a s frekvencí 4 Hz může být sledována shoda základních elektrických parametrů tvarovky: napětí, proud a odpor. Kontroly prováděné během svařovacího cyklu mají toleranci menší než +/- 1,5%. Další technické prvky umožňují připojení a správnou funkčnost elektrocentrál, které řídí napětí dodávané mechanickým či elektronickým systémem. Data uložená v paměti jsou přenositelná skrze USB port.

### ROZSAH POUŽITÍ

Elektrotvarovky z produkce Plastitalia: všechny typy do průměru 1200 mm (pro mod. I Plast 105 – elektronické omez.)  
Elektrotvarovky ostatních výrobců: viz pracovní cyklus, jak je uveden v tabulce technických údajů.

### PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Toto elektronické zařízení splňuje požadavky norem ISO 12176-2-3-4; DVS 2207; ECE1; UNI10566

## TECHNICKÁ DATA A ROZMĚRY

Technická data	
CEI EN 60335 – 1 klasifikace	Elektronické zařízení třídy I
ISO 12176 – 2 klasifikace	P <sub>2</sub> 4 U S <sub>2</sub> V AK D X
Maximální průměr	Tvarovky do průměru 1200 mm
Materiál	PE / PEX / PP / PP-R
Vstup svařovacích parametrů	Skener / ruční
Vstupní napětí	230 V AC, (185 V - 260 V)
Vstupní proud	16 A
Vstupní frekvence	50 Hz (40 - 70 Hz)
Výstupní napětí	8 - 48 V AC
Výstupní proud	65 A > 20000 s – 105 A za 1400 s při 20°C
Výstupní maximum	120 A (elektronicky omezeno)
Příkon	3600 W
Rozsah pracovních teplot	-10 °C + 50 °C
Stupeň ochrany	IP54
Hmotnost (včetně kabelů)	24 kg
Vstupní kabely	Délka 4,0 m Vybavené 16 A zástrčkou IEC 309 (přetížení 22 A za 1/h)
Svařovací kabely	3,0 m
Svařovací konektory	4 mm (redukce na 4,7 mm)
Displej	Grafický, rozlišení 128x64 bodů, podsvícený
Kontrolované parametry	
Vstup	Napětí / příkon / frekvence
Výstup	Napětí / odpor / kontakt konektorů / krátký okruh / napětí
Ostatní	Software / pracovní teplota / potřeba servisu
Chybová upozornění	Textová / zvukové signály
Další vlastnosti	
	USB paměťové medium, přepravní kufr, manuál
Paměť	
Počet protokolů	7500
Rozhraní	USB / RS232 / RADIO
Formát dat	CSV – TXT (plně otevřený textový)

Ukládané informace	
Průběh svařování	Napětí/proud/doba svařování/režim/odpor/chybové hlášky
Data o tvarovce	Čárový kód (ISO 13950) / typ / rozměr / výrobce
Svářečka	Sériové číslo/inventární číslo/poslední servis/hodina provozu/software
Svářeč	Čárová kód (Plastitalia or ISO 12176-3) s kontrolou funkcí: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Identifikace</li> <li>- Ruční nastavené</li> <li>- Konfigurace systému</li> </ul>
Funkce pro sledovatelnost	
Číslo zakázky	Max. 40 místné (alfanumerické) – zadání skenováním
Kód svářeče	ISO-12176-3
Povětrnostní podmínky	DVS 2207/2208
Čárový kód pro svařování	ISO 13950
Sledovací kód tvarovky	ISO 12176-4
Sledovací kód 1. dílu potrubí	ISO 12176-4
Sledovací kód 2. dílu potrubí	ISO 12176-4
Sledovací kód 3. dílu potrubí / infotext	ISO 12176-4

## PŘÍSLUŠENOSTVÍ

Dodávané příslušenství	
Ruční škrabka	
Příslušenství na vyžádání	
32 A zástrčka (IEC 309 40 A za 1/h)	
16 A zástrčka (typ Schuko)	
Skener čárových kódů (optický)	

## ROZMĚRY

